



### + Новый функционал

Каждая серия получила новые возможности\*, которые значительно расширили области их применения и качество сварки.  
\* подробная информация о новых возможностях дана в описании соответствующей серии.

### + Простое управление

Работать стало еще проще. Панели управления аппаратов оптимизированы под быструю и простую настройку и постоянный визуальный контроль за параметрами сварки.

### + Надежное подключение

Запатентованная конструкция узла байонетного разъема выполнена из термостойкого пластика. Узел не выходит за габариты передней панели, что обеспечивает максимальное удобство для подключения сварочных кабелей.

### + Универсальное использование

Все аппараты могут работать в различных режимах сварки (MMA, MIG-MAG, TIG). Теперь не требуется покупать несколько аппаратов – достаточно подобрать оптимальную модель из новой программы Fubag.



## МАСКИ СВАРЩИКА

- + Полная цветопередача: специальные встроенные фильтры УФ/ИК защиты гарантируют постоянную защиту от вредных излучений и позволяют передавать цвет, близкий к реальному (для моделей ULTIMA Natural Color).
- + Цифровой фильтр обеспечивает моментальное затемнение при старте сварочных работ.
- + Панорамная зона обзора для полного контроля процесса сварки (для моделей BLITZ Panoramic Digital).
- + Дополнительные боковые стекла для полноценного периферийного обзора при сварке (для моделей ULTIMA SuperVizor).
- + Ударопрочный высококачественный пластик гарантирует надежную и эффективную эксплуатацию в течение длительного времени.



Модель / Экран / Диапазон СП

ULTIMA 11 100 x 49 мм / 11 DIN	ULTIMA 9-13 100 x 49 мм / 9 – 13 DIN	ULTIMA 5-13 VISOR 100 x 67 мм / 5 – 8 / 9 – 13 DIN	ULTIMA 5-13 VISOR RED / BLACK 100 x 67 мм / 5 – 8 / 9 – 13 DIN	ULTIMA 5-13 PANORAMIG SILVER / RED 100 x 93 мм / 5 – 8 / 9 – 13 DIN
ULTIMA 5-13 PANORAMIG BLACK 100 x 93 мм / 5 – 8 / 9 – 13 DIN	ULTIMA 9-13 NATURAL COLOR 100 x 49 мм / 9 – 13 DIN	ULTIMA 5-13 VISOR NATURAL COLOR 100 x 67 мм / 5 – 8 / 9 – 13 DIN	ULTIMA 5-13 PANORAMIG NATURAL COLOR 100 x 93 мм / 5 – 8 / 9 – 13 DIN	ULTIMA 5-13 SUPERVISOR / SILVER 100 x 93 мм / 5 – 8 / 9 – 13 DIN набор боковых стекол (непрозрачные и 5 DIN)

OPTIMA 11 95 x 36 мм / 11 DIN	OPTIMA 9-13 95 x 36 мм / 9 – 13 DIN	OPTIMA 9-13 RED 95 x 36 мм / 9 – 13 DIN	OPTIMA 4-13 VISOR 100 x 65 мм / 4 – 8 / 9 – 13	OPTIMA 4-13 VISOR RED 100 x 65 / 4 – 8 / 9 – 13
OPTIMA 4-13 VISOR BLACK 100 x 65 мм / 4 – 8 / 9 – 13 DIN	OPTIMA TEAM 9-13 SILVER 95 x 36 мм / 9 – 13 DIN	OPTIMA TEAM 9-13 RED 95 x 36 мм / 9 – 13 DIN	OPTIMA TEAM 9-13 BLACK 95 x 36 мм / 9 – 13 DIN	

BLITZ 9-13 98 x 44 мм / 9 – 13 DIN	BLITZ 9-13 VISOR 97 x 62 мм / 9 – 13 DIN	BLITZ 9-13 VISOR BLACK 97 x 62 мм / 9 – 13 DIN	BLITZ 4-13 SUPER VISOR DIGITAL 100 x 67 мм / 4 – 8 / 8 – 13 DIN	BLITZ 5-13 DIGITAL 97 x 46 мм / 5 – 8 / 8 – 13 DIN
BLITZ 5-13 VISOR DIGITAL 97 x 60 мм / 5 – 8 / 8 – 13 DIN	BLITZ 4-14 PANORAMIG DIGITAL 115 x 85 мм / 4 – 8 / 8 – 14 DIN	BLITZ 5-13 MAXIVISOR DIGITAL NATURAL COLOR 112 x 60 мм / 5 – 8 / 8 – 13 DIN	BLITZ 5-13 PAPER VISOR DIGITAL NATURAL COLOR 97 x 60 мм / 5 – 8 / 8 – 13 DIN	ТУРБОБЛОК BLITZ PAPER III

## ПРОГРАММА СРЕДСТВ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СВАРОЧНЫХ ПРОЦЕССОВ

Современное производство невозможно представить без использования специальных средств, повышающих производительность сварки. Благодаря им сварочный процесс становится значительно экономичнее по времени и материальным затратам, а контроль за качеством сварных соединений – эффективнее и проще. Fubag предлагает Программу для средств повышения производительности сварочных процессов, которая включает наиболее востребованные у профессиональных сварщиков продукты.



**Защита элементов сварочных горелок**  
DAS 400 / DAS 500 GEL / CAS 400  
Антипригарные средства Fubag эффективно защищают рабочие элементы сварочных горелок. Это позволяет значительно снизить расходы на их замену и повысить ресурс.

**Подготовка поверхностей к сварке**  
LAS 5 / LAS 25  
Высокоэффективные средства защищают зону сварки от налипания брызг, позволяют исключить этап зачистки шва после сварки, что обеспечивает существенную экономию времени.

**Подготовка поверхностей к сварке**  
PSS 2  
Травильные пасты Fubag для обработки поверхности после сварки обеспечивают идеальный внешний вид шва и полное восстановление коррозионной стойкости сварного соединения. Какое-либо дополнительное оборудование при этом не требуется.

**Спреи-детекторы для обнаружения дефектов**  
RES 400 / WES 400 / MAC 400  
Спреи-детекторы Fubag с высокой точностью выявляют поверхностные трещины сварных швов. Их использование существенно упрощает контроль за качеством сварного соединения, позволяя моментально обнаружить дефекты без разрушения изделия.



Новое поколение сварочного оборудования

www.fubag.ru

Производитель не несет ответственности за возможные неточности, содержащиеся в данном буклете, явившиеся следствием ошибок при печати. Производитель оставляет за собой право без предварительного извещения с целью совершенствования вносить изменения в конструкцию изделий.

Fubag



Новое поколение.

Новый дизайн.

Новые возможности.

Fubag представил в России новое поколение сварочного оборудования.

В новых моделях самые современные технологические решения оптимально сочетаются с традиционной надежностью, удобством и производительностью оборудования Fubag.

Что нового:

- Сварочные аппараты Fubag теперь выпускаются в компактном цельнометаллическом корпусе.
- Пластиковые элементы (лицевые панели, ручки для переноски) заменены на металлические – это позволило конструкторам более надежно защитить аппараты от поломок в сложных условиях эксплуатации.
- Благодаря использованию самой современной электроники, аппараты стали компактнее своих предшественников на 25% и легче на 20%\*.
- За счет новых конструктивных решений значительно повышены ресурс и эксплуатационные характеристики аппаратов.
- Современный дизайн нового поколения сварочного оборудования подтвержден международными патентами и гарантирует удобство и комфорт при работе.

\* на примере модели IRMIG 200.



НАДЕЖНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Разъемы из термостойкого пластика, утопленные в корпус аппарата.



МОБИЛЬНОСТЬ

Удобная ручка из алюминиевого сплава с антискользящим покрытием.



РАСШИРЕННАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Аппараты комплектуются всеми аксессуарами, необходимыми для быстрого начала работы.

MIG-MAG / MMA / TIG

серия INMIG инверторные сварочные полуавтоматы

- + Режим MMA-сварки – для всех аппаратов.
- + EASY PULSE – упрощенный режим импульсной сварки (для модели INMIG 500T DW SYN).
- + Универсальный шланг-пакет (для моделей INMIG 500T DW SYN / INMIG 500T DW SYN Pulse).
- + Синергетическое управление (в режиме MIG-MAG).
- + Три вида сварки – в одном аппарате MMA, MIG-MAG, TIG Lift (для моделей с синергетическим управлением).
- + Панели управления с LCD-дисплеем для быстрой настройки и постоянного контроля параметров сварки.



INMIG 200 SYN PLUS	INMIG 200 SYN LCD	INMIG 250 T	INMIG 315 T	INMIG 350 T DG	INMIG 400 T DG	INMIG 500 T DW SYN	INMIG 500 T DW SYN PULSE
30 - 200 A°	25 - 200 A°	50 - 250 A°	50 - 315 A°	50 - 350 A°	50 - 400 A°	50 - 500 A°	50 - 500 A°

\* диапазон сварочного тока в режиме MIG-MAG

MIG-MAG / MMA / TIG

серия IRMIG инверторные сварочные полуавтоматы

- + Режим MMA-сварки – для всех аппаратов.
- + Сварка gas / no gas медной / самозащитной флюсовой проволокой.
- + Три вида сварки – в одном аппарате MMA, MIG-MAG, TIG Lift (для моделей IRMIG SYN).
- + Синергетическое управление (в режиме MIG-MAG) (для моделей IRMIG SYN).



IRMIG 160 SYN	IRMIG 180 SYN	IRMIG 200 SYN	IRMIG 160	IRMIG 180	IRMIG 200
30 - 160 A°	30 - 180 A°	30 - 200 A°	26 - 160 A°	26 - 180 A°	26 - 200 A°

\* диапазон сварочного тока в режиме MIG-MAG

FUBAG предлагает все виды сварочной проволоки для MIG-MAG сварки.

TIG / MMA

серия INTIG инверторные сварочные аргодуговые аппараты

- + Функция SPOT-сварки.
- + Режим MMA-сварки – для всех аппаратов.
- + Работа с горелкой жидкостного охлаждения для сварки на максимальных токах (для моделей INTIG 320, INTIG 400, INTIG 500).
- + Простое начало сварки за счет функции высокочастотного бесконтактного поджига HF TIG – достаточно нажать на кнопку.
- + Импульсная сварка DC Pulse обеспечивает высокое качество сварки тонких материалов.



INTIG 180 DC PULSE	INTIG 200 DC	INTIG 200 DC PULSE	INTIG 200 AC/DC PULSE	INTIG 320 T W DC PULSE	INTIG 320 T W AC/DC DC PULSE	INTIG 400 T W DC PULSE	INTIG 400 T W AC/DC DC PULSE	INTIG 500 T W AC/DC DC PULSE
5 - 180 A°	5 - 200 A°	5 - 200 A°	5 - 200 A°	10 - 320 A°	10 - 320 A°	10 - 400 A°	10 - 400 A°	10 - 500 A°

\* диапазон сварочного тока в режиме TIG

MMA / TIG

серия IN сварочные инверторы

- + Качественная сварка электродами с основным, рутиловым и целлюлозным покрытиями.
- + Режимы MMA и TIG Lift сварки в одном аппарате.
- + Функция VRD (для моделей IN 256 T, IN 316 T).
- + Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем для моментальной настройки и контроля сварки электродов.
- + Разъем для дистанционного управления аппаратом.



IN 176 CEL	IN 206 CEL	IN 226 CEL	IN 256 T CEL	IN 316 T CEL
10 - 160 A°	10 - 200 A°	10 - 220 A°	10 - 250 A°	10 - 315 A°

\* диапазон сварочного тока в режиме MMA

MMA

серия IR сварочные инверторы

- + Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения сети от 150 до 240 В.
- + Надежная защита органов управления на передней панели.
- + Отключаемая функция VRD (для моделей IR 200 VRD, IR 220 VRD).
- + Цифровой дисплей для контроля показателей сварочного тока.



IR 160	IR 180	IR 200	IR 200 VRD	IR 220	IR 220 VRD
10 - 160 A°	10 - 180 A°	10 - 200 A°	10 - 200 A°	10 - 220 A°	10 - 220 A°

\* диапазон сварочного тока в режиме MMA

PLASMA

серия PLASMA аппараты плазменной резки

- + Совместимость для работы с автоматическими системами термической резки (для модели PLASMA 100 T).
- + Наличие встроенного компрессора для автономного обеспечения сжатым воздухом (для модели PLASMA 40 AIR).
- + Бесконтактный поджиг дуги обеспечивают идеальный старт процесса.
- + Горелка для плазменной резки с длиной рукава 6 метров – в стандартной комплектации.



PLASMA 40 AIR	PLASMA 40	PLASMA 65 T	PLASMA 100 T
20 - 40 A max толщина реза 10 мм	20 - 40 A max толщина реза 12 мм	20 - 65 A max толщина реза 20 мм	20 - 100 A max толщина реза 35 мм